

ARR 1575

GRABENWALZE

EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final



IMMER MIT BODENKONTAKT

Die ARR 1575 ist eine knick-pendelgelenkte Grabenwalze mit hervorragendem Bodenkontakt und optimaler Verdichtung. Die Maschine mit Stampffußbandage sorgt für gute Arbeitsergebnisse auch dort, wo andere Verdichtungsmaschinen versagen. Die Grabenwalze kann schwer zu verdichtendes, bindiges Material effizient verdichten. Wodurch ein Bodenaustausch oft verhindert wird. Zwei Lenkzylinder ermöglichen präzises und feinfühliges Lenken der ARR 1575. Die Pendelfunktion gewährleistet Das Knick-Pendelgelenk gewährleistet hervorragende Stabilität und kontinuierlichen Bodenkontakt. Wodurch die Maschine auch unebene Flächen effizient verdichtet.

PRODUKTIVITÄT

Zweistufiger Vibrator

Zwei einstellbare Leistungsstufen ermöglichen einen vielfältigen Einsatz auf unterschiedlichen Böden

Knick- Pendelgelenk

Enge Wenderadien bei permanentem Bodenkontakt

Bandagenverbreiterungen

Einfache Montage und Demontage der Banagenverbreiterungen

ERGONOMIE

Infrarot-Fernbedienung

Sicherste Lösung; Außerhalb des Empfangsbereichs der Infrarotsteuerung bleibt die Maschine stehen.

Fernbedienung mit Solarzellen

Maschine ist immer betriebsbereit - ohne zusätzliches Laden der Fernbedienung

Automatische Kopplung von Maschine und Fernbedienung

Ermittelt automatisch die richtige Kommunikationsfrequenz

EINSATZBEREICHE

- Rohrleitungsbau
- Wohnungs- und Industriebau
- Konstruktionsverfüllungen
- Arbeiten in beengten Raumbedingungen
- Flughafenbau
- Verlegen von Stromkabelleitungen
- Arbeiten auf Deponien
- Straßenerneuerung

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Wartungsfreie Teile

Reduzieren den Zeitaufwand für die Maschinenwartung und verhindern Schäden an Komponenten

Werkzeuglose tägliche Inspektion

Tägliche Wartung ohne Werkzeug möglich

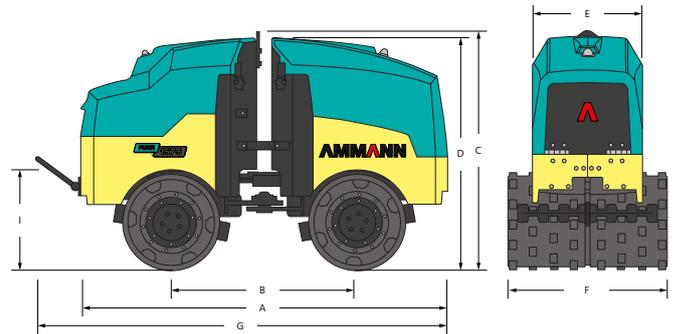
Geschraubte Abdeckungen

Innovative Lösungen für schnelle und einfache Maschinewartung

AMMANN

TECHNISCHE ANGABEN
GRABENWALZE ARR 1575
EU Stage V / U.S. EPA Tier 4f

MASSE		
A	Maschinenlänge	1980 mm
B	Achsabstand	1000 mm
C	Maschinenhöhe	1317 mm
D	Maschinenhöhe (Haube)	1282 mm
E	Maschinenbreite	601 mm
F	Bandagenbreite	640 / 850 mm
G	Maschinenlänge	2227 mm
I	Bandagenstärke	525 mm



GEWICHT UND FAHREIGENSCHAFTEN		
	640 mm	850 mm
Betriebsgewicht	1340 kg	1440 kg
Pendelwinkel	± 7°	± 7°
Arbeitsgeschwindigkeit	1.4 km/h	1.4 km/h
Fahrgeschwindigkeit	2.8 km/h	2.8 km/h
Steigfähigkeit mit / ohne Vibration	25 % / 30 %	25 % / 30 %
Wenderadius innen	1540 mm	1440 mm
Wenderadius außen	2190 mm	2290 mm

VERDICHUNGSLEISTUNG	
Amplitude I	1.1 mm
Amplitude II	0.6 mm
Frequenz	40 Hz
Fliehkraft I	75 kN
Fliehkraft II	36 kN

MOTOR	
Hersteller	Yanmar 3TNV80F
Leistung nach ISO 3046-1	14.6 kW (20 HP)
Der motor ist konform mit den emissionsvorschriften	EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final
Nennumdrehungen	2400 min ⁻¹ (RPM)
Zylinderanzahl	3 / wassergekühlt
Antriebssystem	hydrostatisch

DIVERSES	
Tankvolumen Kraftstoff	28 l
Tankvolumen Hydrauliköl	16 l

STANDARD AUSSTATTUNG

- Voll hydrostatischer Antrieb
- Knickpendellenkung
- Erreger in beiden Bandagen
- Zentrale Hebeöse
- Infrarot- und Kabel-Fernbedienung
- Zweistufiges Rüttelsystem

SONDER AUSSTATTUNG

- Transportsicherung für Knickpendelgelenk
- Bandagenerweiterung
- Filterkit
- Sonderlackierung
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- ACE