Fiche technique

Générateur de batterie BUTLER M jusqu'à 150/150



- Développée en Suisse pour répondre aux exigences uniques de l'industrie et du commerce. Le BUTLER, basé sur la technologie des cellules Li-ion et l'ingénierie suisse, a été largement testé dans la pratique.
- Les clients et les employés du service sont assistés par un "jumeau numérique" qui permet des notifications basées sur l'état.
- Que ce soit à l'intérieur ou à l'extérieur, pour un fonctionnement autonome ou comme booster en combinaison avec le réseau électrique - le BUTLER est la solution optimale pour vos applications d'alimentation mobile.

Les avantages en un coup d'œil	
	Économique: Meilleur rapport prix/performance des coûts du cycle de vie par rapport aux générateurs diesel ou aux connexions complexes et provisoires au réseau. Sécurité de l'investissement grâce à l'avantage écologique.
	Écologique: Répond à toutes les normes du régulateur - non seulement pour aujourd'hui, mais aussi dans un monde futur sans CO2. Sans gaz d'échappement, convient également aux applications intérieures.
	Pas d'émission de bruit: Augmente le confort, la sécurité au travail et permet de réaliser des chantiers et des événements nocturnes.
	Haute qualité de l'énergie: Permet l'utilisation d'équipements sensibles (forme d'onde sinusoïdale sans bruit, toujours dans les tolérances de tension et de fréquence spécifiées) sans surdimensionner le générateur et avec un rendement nettement supérieur à celui des générateurs diesel.
	Facile à utiliser: Installation simple et sans permis pour une mobilisation rapide sur le site, un transport sans problème et une utilisation facile, avec conformité CE.

Robert Aebi SA
Riedthofstrasse 100
CH-8105 Regensdorf

+41 44 842 54 60
emobility@robert-aebi.com

robert-aebi.ch/bautechnik

Données techniques

Système de batterie - Configuration de base	
Poids	< 3'000 kg (hors remorque) < 3'500 kg (hors remorque)
Dimensions (L x L x H)	250 x 112 x 165 cm
Classe de protection	IP54
Plage de fonctionnement	-20 ^{0}C à +50 ^{0}C température ambiante
Principe de refroidissement	refroidi par air
Batteries au lithium-ion	Oxyde de lithium, de nickel, de manganèse et de cobalt (NMC)
Chargement	1 x CEE fiche, 400 V, 63 A 1 x CEE fiche, 400 V, 32 A
Déchargement/alimentation	2 x 3ph Typ25 16 A 4 x 3ph CEE 16 A 2 x 3ph CEE 32 A 1 x 3ph CEE 63 A
Modes de fonctionnement	➢ Fonctionnement hors réseau avec possibilité de démarrage à froid ➢ Fonctionnement sur secteur avec fonctionnalité UPS (alimentation sans interruption) ➢ Augmentation de la puissance d'une faible connexion au réseau

Paramètres électriques	
Fréquence	50 Hz
Puissance nominale	100 kVA (90 kW) 150 kVA (135 kW) avec verrouillage électrique / 125 A prises
Temps de charge (charge complète)	4.5 h (à un courant de charge de 63 A maximum)
Capacité de la batterie	150 kWh utilisable net (185 kWh installés)
La protection	Le système ne nécessite pas de mise à la terre externe.

Caractéristiques optionnelles	
Prises supplémentaires pour la décharge Configuration selon la demande du client	3ph CEE 125 A ou Schuko 1ph 10 A ou PowerLock, 3ph, N, PE
Fiches supplémentaires pour le chargement	1 x CEE fiche, 400 V, 16 A 1 x CCS Type 2 fiche
Conception alternative	Conception d'entreprise disponible sur demande
Démarrage du générateur	Pilotage d'un système hybride avec automatisation du démarrage et de l'arrêt du générateur

Robert Aebi SA
Riedthofstrasse 100
CH-8105 Regensdorf
+41 44 842 54 60
emobility@robert-aebi.com
robert-aebi.ch/bautechnik

Transport	
Le transport est soumis au règlement AdR UN3536. L'unité de transport doit être marquée en conséquence. Le conducteur doit être en possession d'un certificat AdR valide.	
Télémétrie	
Communication mobile	LTE Cat 1 (EU) 2G/3G Fallback
Navigation	72 canaux GPS, Galileo, GLONASS, BeiDou

Remorque du majordome (optionnel)	
Bande-annonce	Avec un plateau spécial pour accueillir le système de batterie
Kits supplémentaires	Support d'extincteur avec extincteur Boîte de rangement
Chargement et déchargement	Manipulation rapide et sûre grâce à une technique de fixation spéciale facilitant grandement le transport - aucune sangle de tension n'est nécessaire
Vitesse autorisée	Max 100 km/h (applicable à la Suisse)
Options d'accouplement	Tête sphérique ou attelage à mâchoires
Poids mort	+490 kg

Services informatiques - emost Insights (plateforme IoT)	
Paquet de base [1] Abonnement annuel par unité	
Contrôle	Suivi de la localisation en temps réel État de la batterie en cours de chargement Accès à des informations opérationnelles sélectionnées
"Santé de l'unité"	Notification d'événements critiques (messages d'erreur et alertes) tels que l'imminence d'une décharge profonde Notifications d'alerte reçues par courrier électronique
Système de notification	Fourniture cohérente de mises à jour et d'informations complètes (par exemple, SoC push)
Gestion de l'accès aux appareils et aux utilisateurs	Contrôle et supervision simplifiés des appareils, garantissant une gestion sûre et efficace des privilèges d'accès des utilisateurs qui ont accès à emost Connect.
Accès des opérateurs	Gestion de l'accès sans effort : Permet l'activation limitée dans le temps d'informations et de notifications adaptées aux employés opérationnels, garantissant une communication rationalisée et une facilitation efficace du flux de travail.

Toutes les données techniques et les descriptions correspondent à l'état des connaissances au moment de l'impression et ne sont données qu'à titre d'information. Les systèmes emost BUTLER et leurs accessoires font l'objet d'un développement constant. Les spécifications techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. La responsabilité pour les fautes d'impression et les erreurs est exclue.

[1] L'offre de base comprend un abonnement de deux ans à notre plateforme IoT.

Robert Aebi SA
Riedthofstrasse 100
CH-8105 Regensdorf

+41 44 842 54 60
emobility@robert-aebi.com

robert-aebi.ch/bautechnik